

# SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

## 8610-1090-2.PL0059.TÜVRH.23.01

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych

Elementy ze stali EN 1090-2:2018+A1:2024

|                                                     |                                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Producent                                           | Konstrukcje Stalowe Słuja Sp. z o.o.<br>Sokołowska 3<br>36-130 Raniżów<br>Polska                                                              |
| Zakład produkcyjny<br>Miejsce produkcji             | Konstrukcje Stalowe Słuja Sp. z o.o.<br>Sokołowska 3<br>36-130 Raniżów<br>Polska                                                              |
| Specyfikacja techniczna                             | EN 1090-2:2018+A1:2024                                                                                                                        |
| Klasa wykonania                                     | EXC 3 według EN 1090-2:2018+A1:2024                                                                                                           |
| Procesy spawalnicze<br>(numer referencyjny wg 4063) | 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów<br>aktywnych, metodą MAG                                                                    |
| Grupa materiałowa                                   | 1.1; 1.2; 3.1;<br>wg CEN ISO/TR 15608                                                                                                         |
| Odpowiedzialny koordynator<br>ds. spawania          | PL-IWE-00616/2010                                                                                                                             |
| Potwierdzenie                                       | Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące<br>spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji<br>technicznej |
| Początek okresu ważności                            | 01.04.2019                                                                                                                                    |
| Termin ważności                                     | 31.03.2029                                                                                                                                    |
| Miejsce i data wystawienia                          | Zabrze, 10.04.2026                                                                                                                            |

*Leszek Zadroga*

Leszek Zadroga  
Jednostka Certyfikująca

